



Barsa  
Engineering Services



برس انجینیرنگ سرویس  
جو انتر قطعہ

## خدمات مهندسی برس

- ✓ طراحی و ساخت قطعات صنعتی
- ✓ خدمات متال اسپری
- ✓ پوشش آبکاری کروم سخت

[www.barsaeng.com](http://www.barsaeng.com)



## کاربردها

بسیاری از قطعات، دستگاه‌ها و ماشین‌آلات صنعتی که غالباً از ارزش بالایی برخوردارند به دلایلی از قبیل سایش- خوردگی در اثر شرایط محیطی مخرب- تماس با مواد شیمیایی و آب‌های شور مستهلک شده و ناگزیر بایستی نسبت به تعویض آنها اقدام گردد. این امر علاوه بر هزینه بالای خرید و یا سفارش ساخت قطعات یدکی مستلزم صرف نیرو برای یافتن منابع تامین کننده و یا تاخیر در تولید می‌باشد. متال اسپری که یکی از شاخه‌های مهم تکنولوژی پوشش سطوح می‌باشد با توجه به تنوع مواد اولیه به صورت سیم و پودر قادر به جبران ساییدگی و ایجاد حدود ۱۵۰ نوع پوشش در طبقه بندی ذیل می‌باشد که عبارتند از:

- استنلس استیل‌ها

- کربن استیل‌ها

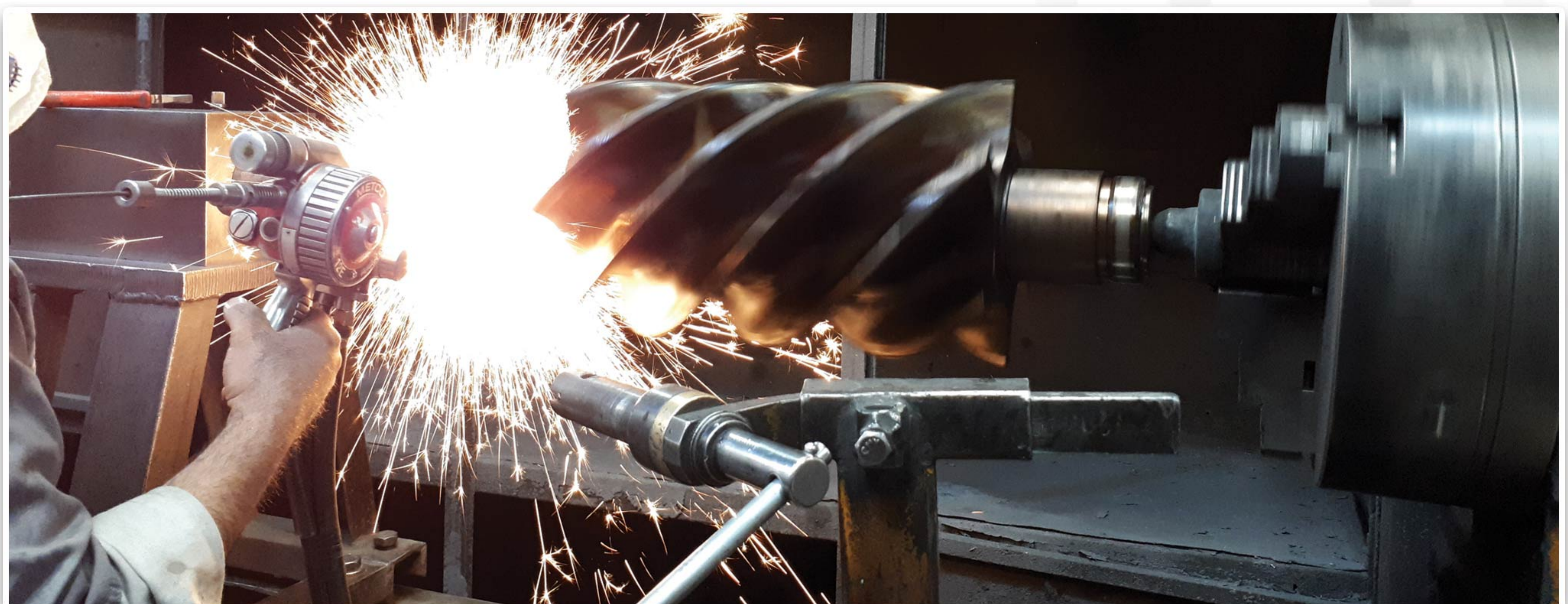
- آلیاژهای نیکل، کبالت

- پوششهای نسوز مانند: سرامیک‌ها - تنگستن کار باید‌ها - کرم کارباید‌ها - زیرکونیوم

- فلزات رنگی شامل: مس، آلومینیوم، برنز، روی، باییت

موارد کاربرد پوششهای فوق، بسیار وسیع بوده و به طور خلاصه می‌توان از پوششهای مقاوم در برابر سایش، حرارت، اکسیداسیون مواد شیمیایی مانند: اسیدها و پوششهایی که در سخت‌سازی سطوح استفاده می‌شوند نام برد.

سطوح خارجی غلطک‌ها، ژورنال میل لنگ‌ها، شفت توربین‌ها و کمپرسورهای نیروگاهها، هواپیماها، ناوها، هلیکوپترها محورهای ماشین‌آلات، سطوح داخلی انواع سیلندرها، پوسته‌ها، یاتاقان‌ها و به طور کلی سطوح کلیه قطعات ماشین‌آلات نمونه‌هایی هستند که با این روش ترمیم می‌گردند.





## متال اسپری

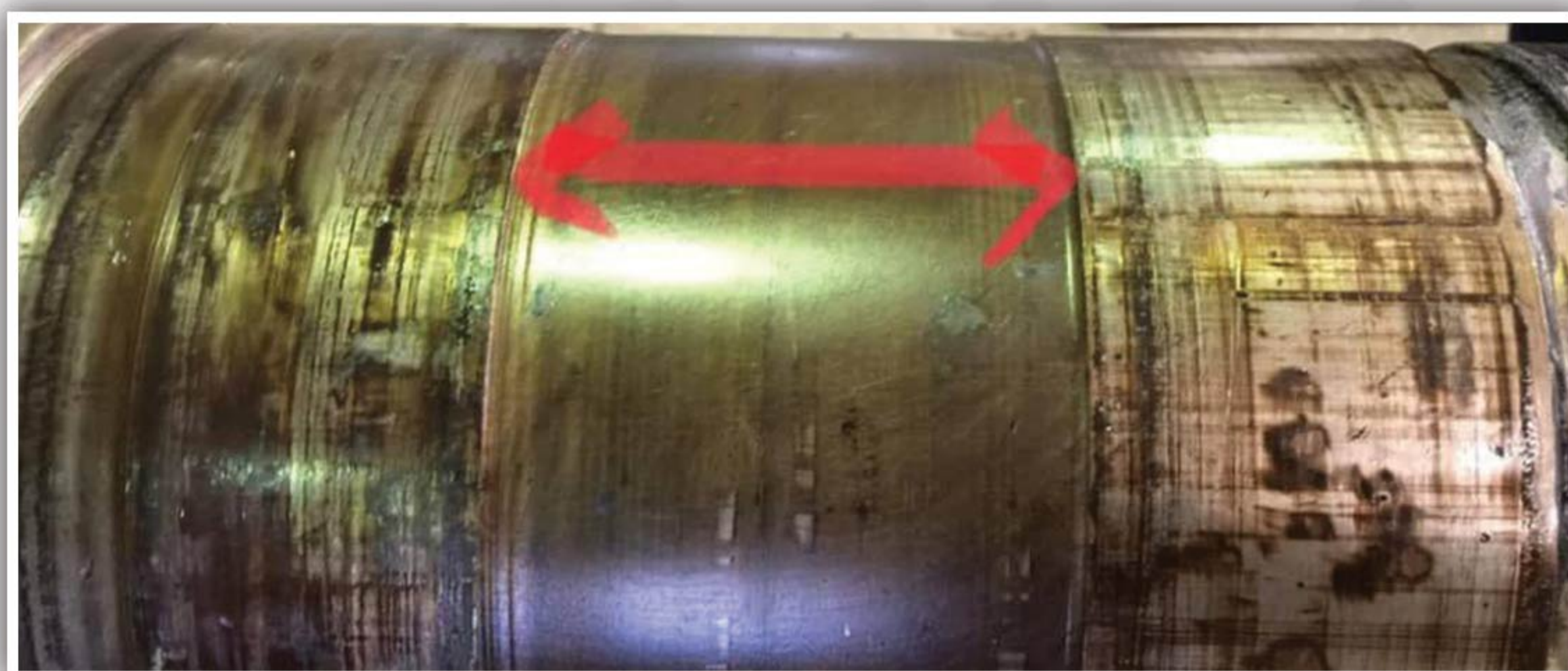
### پمپ های اسکرو

بازسازی جای بلبرینگ کمپرسورهای اسکرو و داخل پوسته با روش متال اسپری صورت گرفته است.



### کارخانجات سیمان

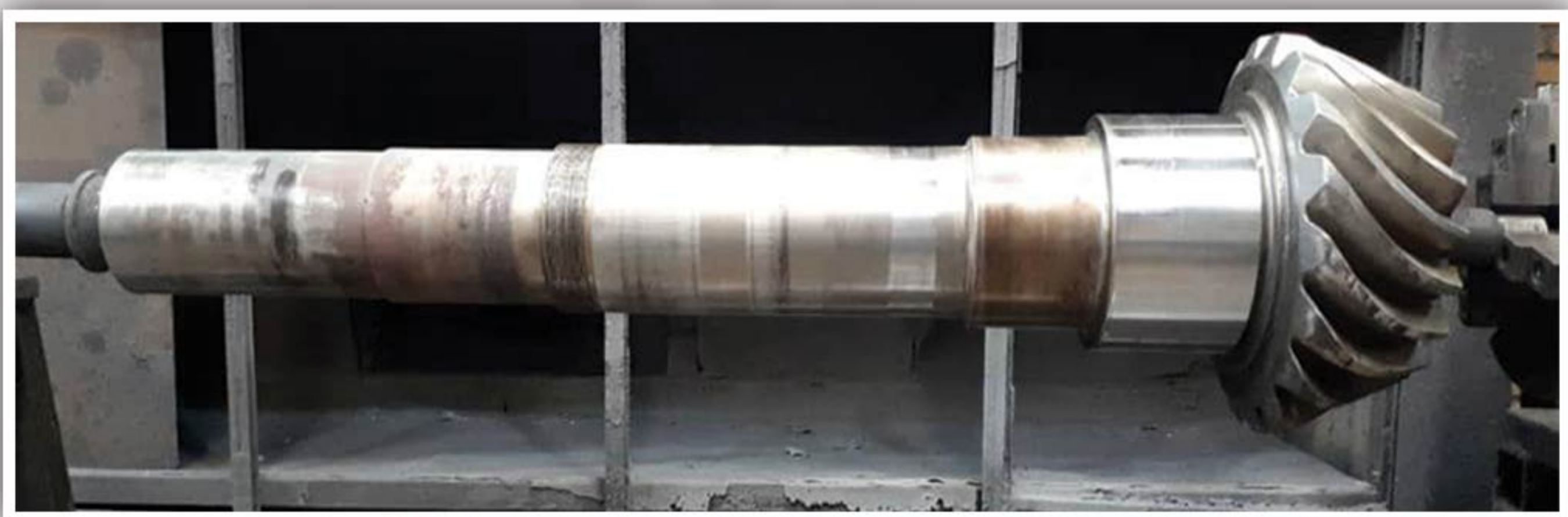
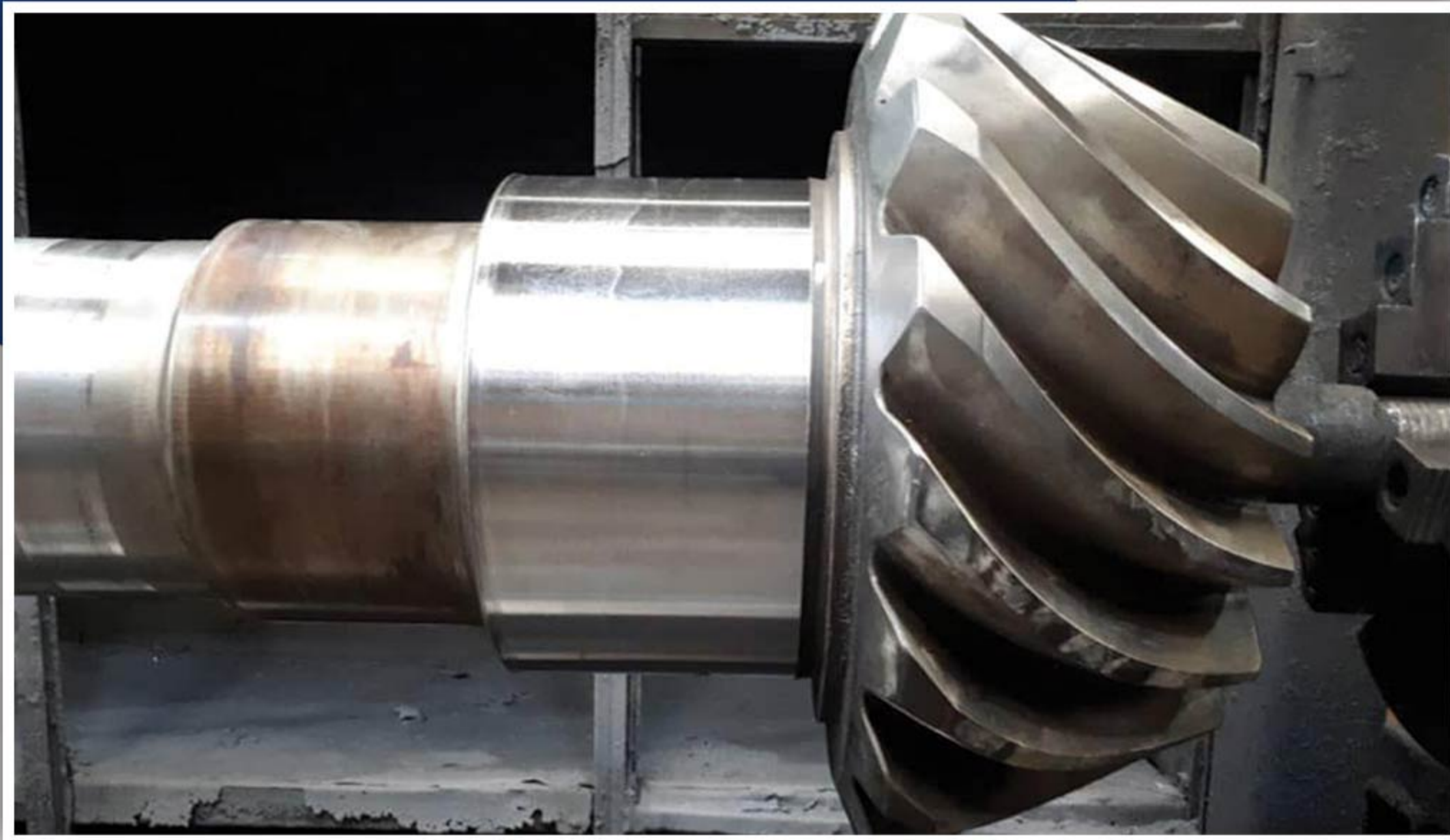
شفت دنده به طول ۳۰۰۰ میلی متر به قطر ۳۵۰ میلی متر که در ناحیه جای بلبرینگ دچار خوردگی شده با روش متال اسپری بازسازی گردید.



بازسازی جای یاتاقان شفت سنگ شکن



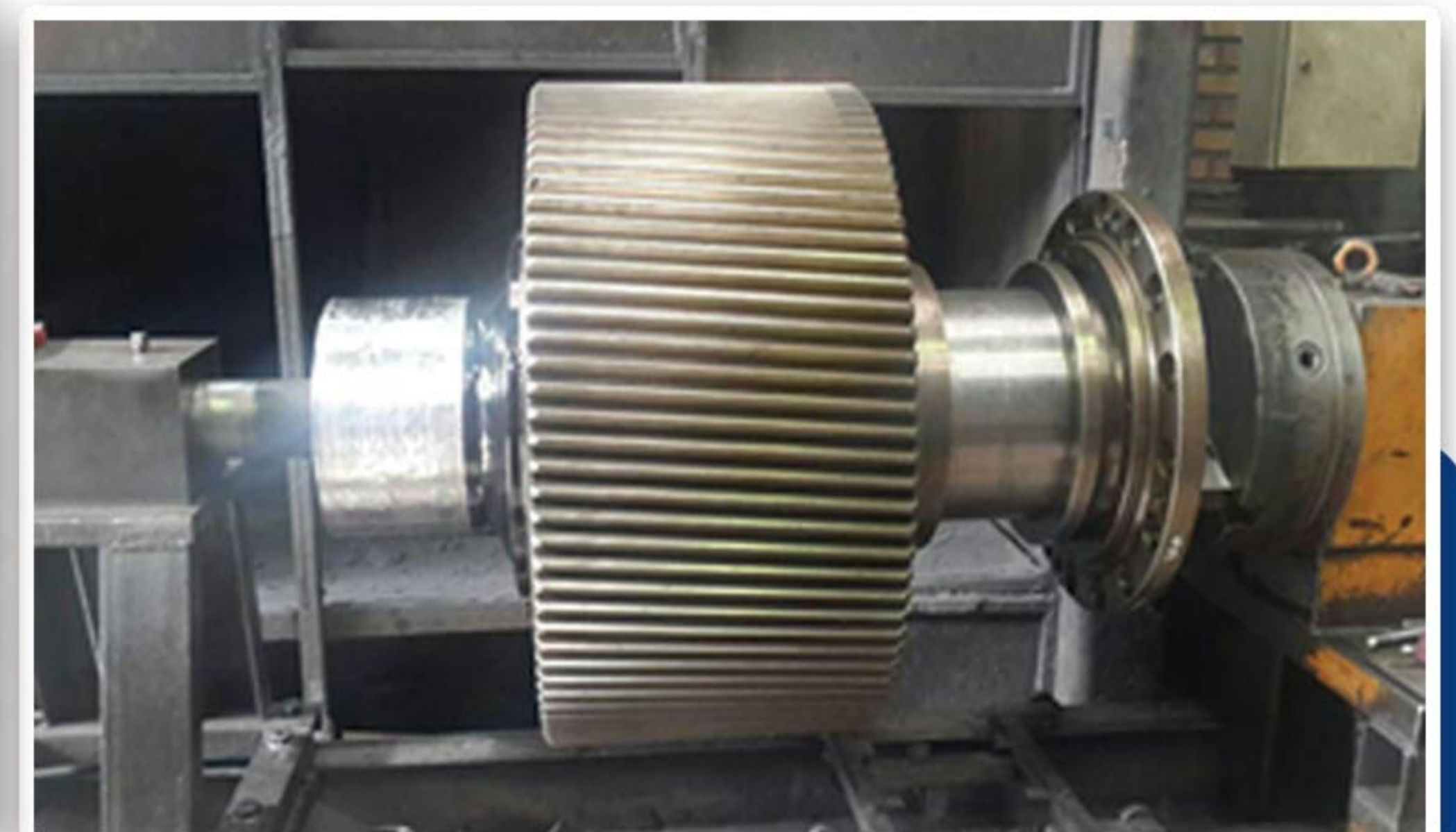
### بازسازی جای یاتاقان شفت دنده پنیون



بازسازی انواع پوسته ها

### صنایع پتروشیمی، نفت، داروسازی

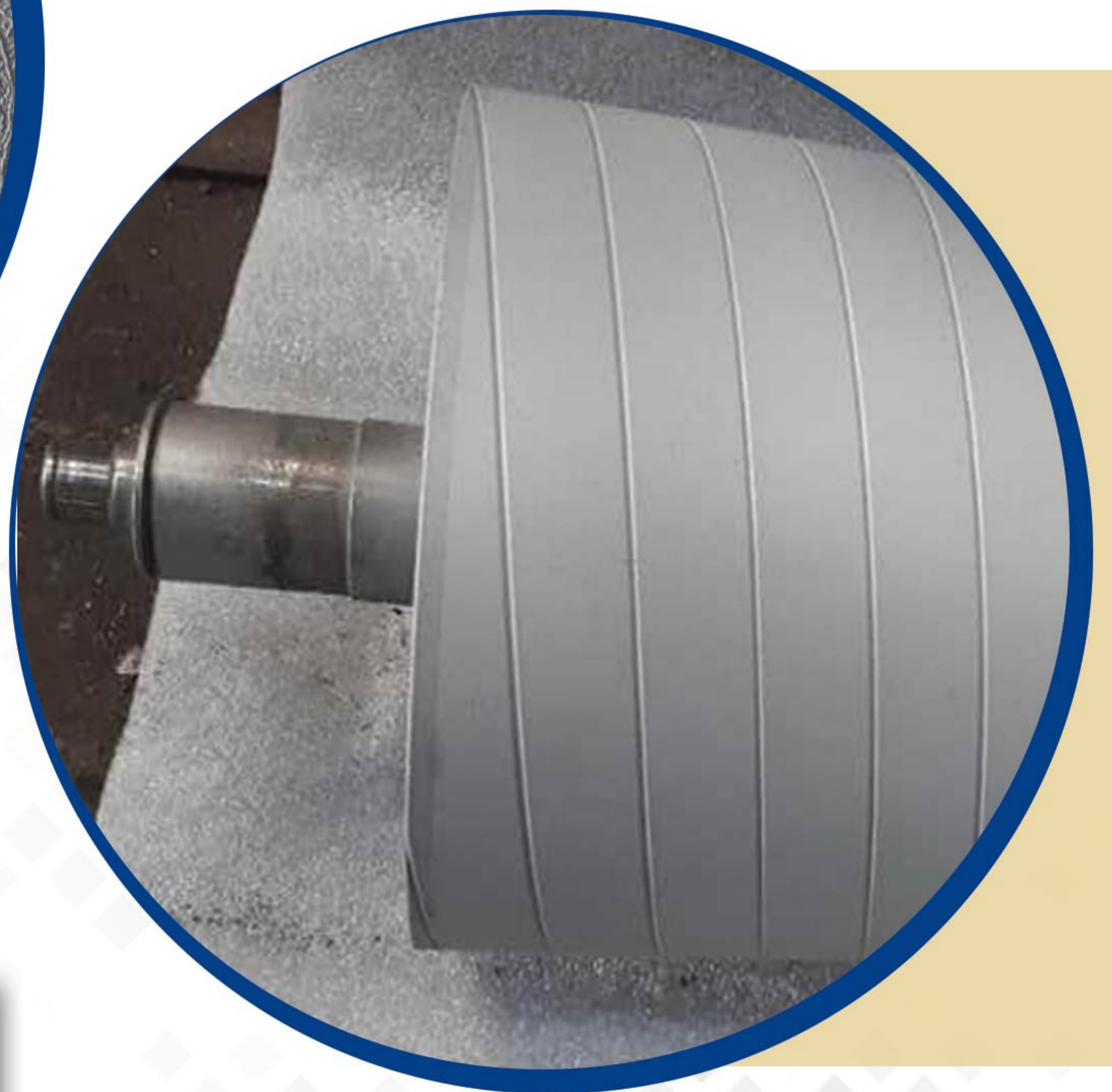
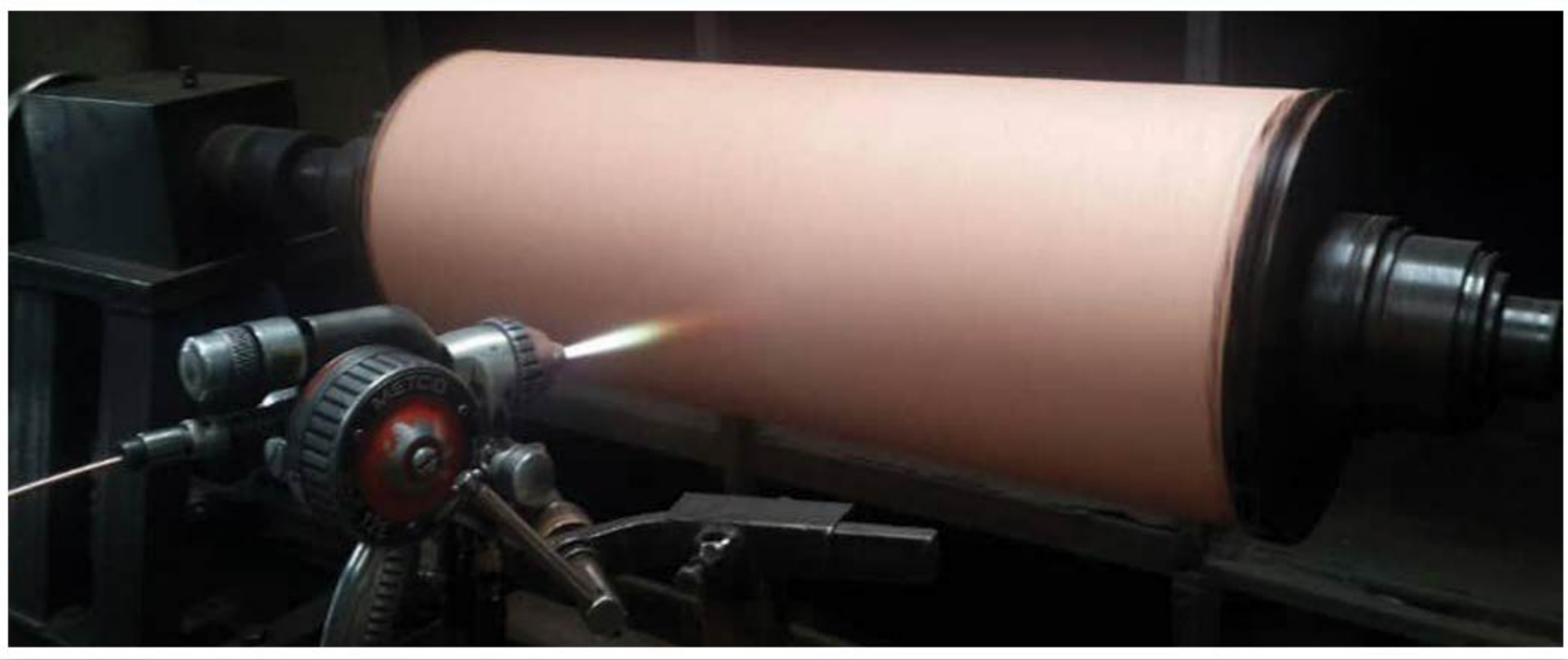
ساخت و بازسازی مبدل ها ، پوسته های بیرونی رولبرینگ های دستگاه فورج ، تراست برینگها  
یاتاقان ها ، روتورها ، جای بلبرینگ های روی شفت ها و داخل هازینگ ها برای صنایع جنگ افزار سازی .



### صنایع چاپ

بازسازی و ساخت انواع قطعات چاپ مانند: سیلندر زینک، سیلندر لاستیک، سیلندر چاپ (فشار)، نوردهای مرکب  
دان، نوردهای آب، نوردهای مسی، لنگها و قطعات ظریف که در قسمت چاپ از دقت بالایی برخوردارند.

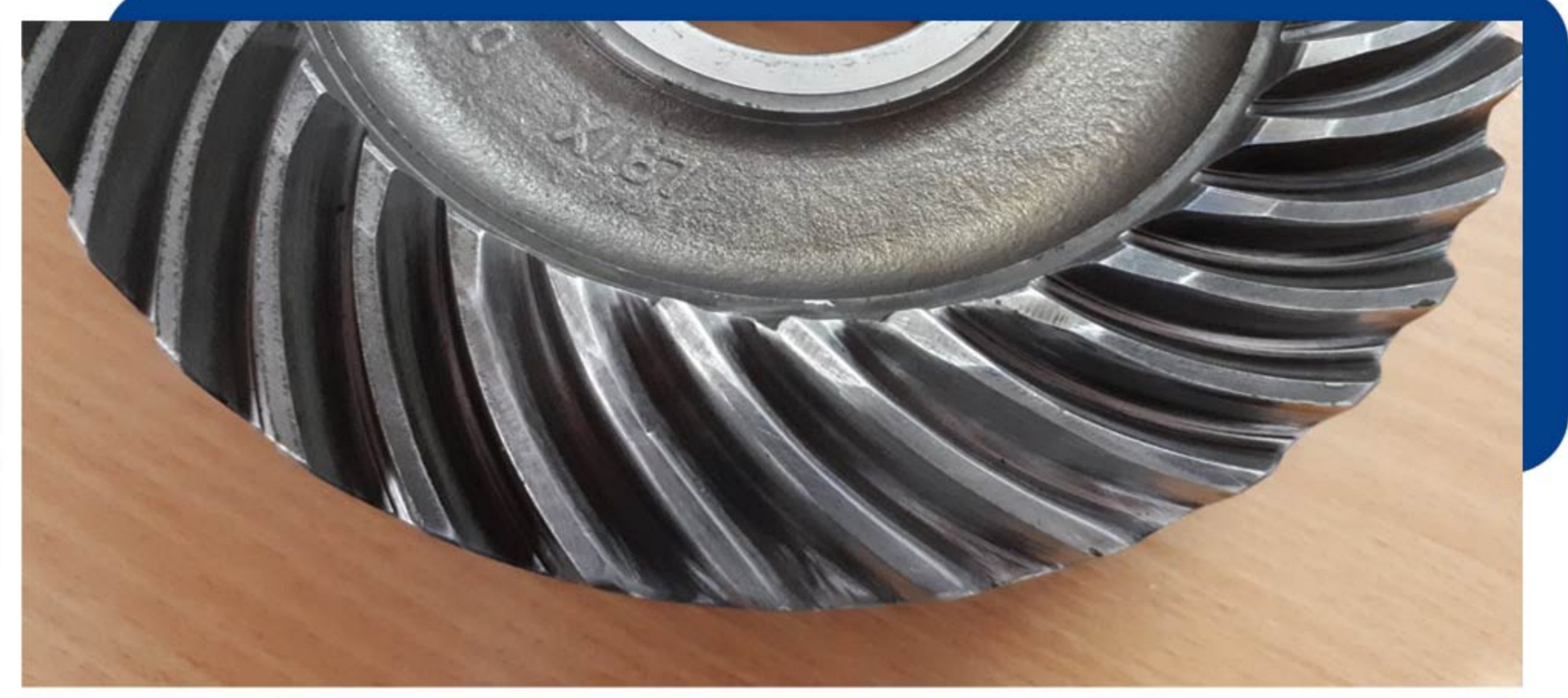
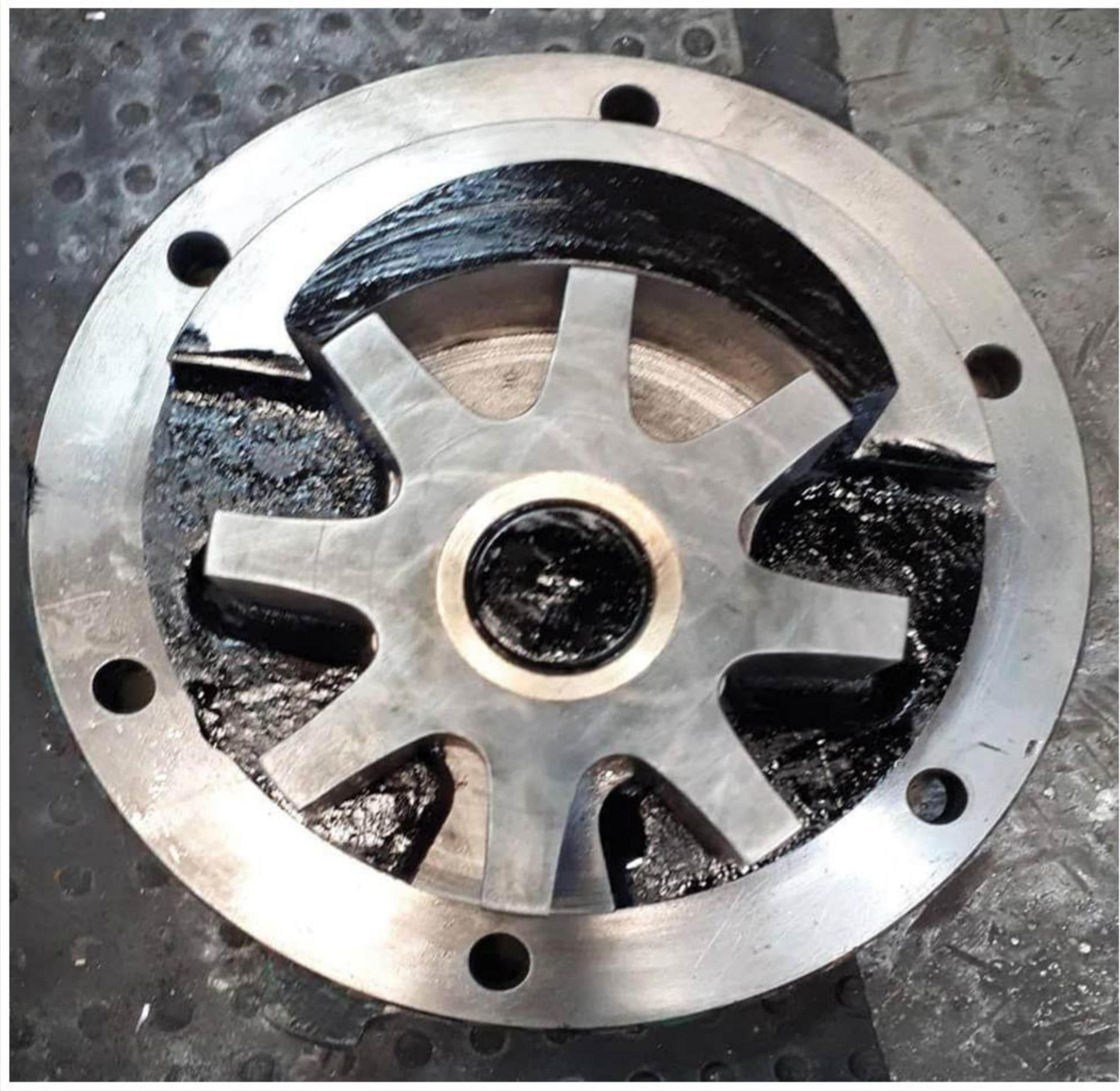






### صنایع تولید شیشه

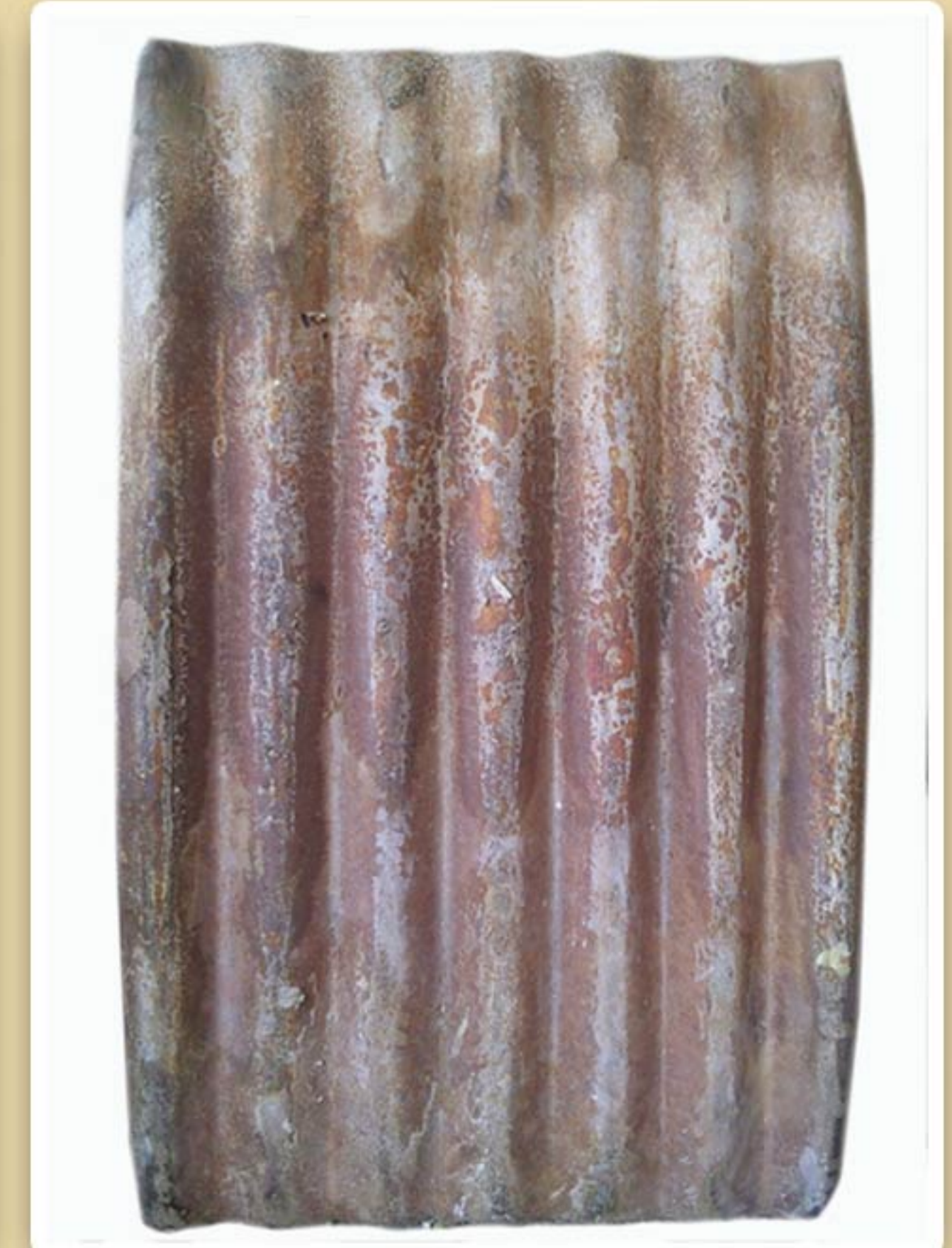
بازسازی ماهک و خورشیدی پمپ با رعایت خلاصی استاندارد



### صنایع کاشی و سرامیک

ساخت فک های سنگ شکن خرد کننده  
سیلیس شرکت چینی و بهداشتی مروارید یزد.

بازسازی غلطک خرد کننده سیلیس  
شرکت چینی و بهداشتی مروارید یزد.





## کارخانجات سیم و کابل

بازسازی و ساخت طبقه های کشش مفتول های فولادی به روش متال اسپری





## صنایع فولاد

بازسازی قطعات صنایع فولاد از قبیل شفت های گیربکس، چرخ دنده و ... به روش متال اسپری



ساخت بوش کونیک





### بازسازی انواع میل لنگ



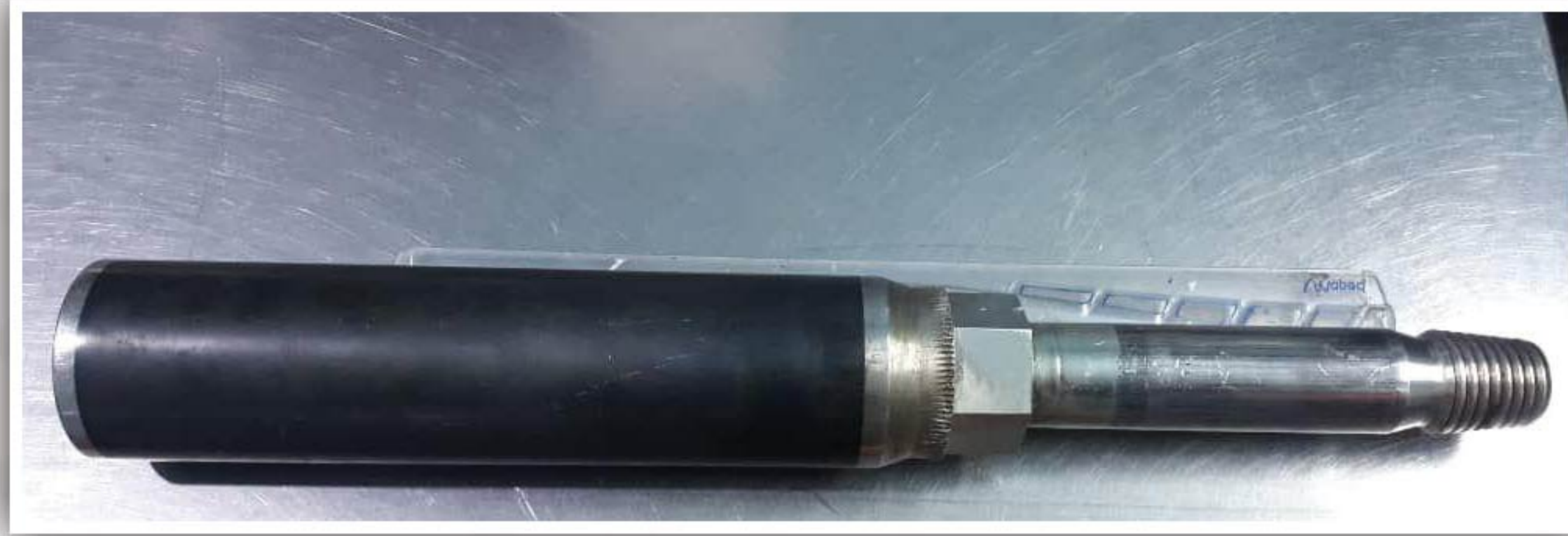
### پاشش به روش پلاسما

به علت محدود بودن آلیاژهای مفتولی در سیستم متال اسپری در مواردی از پودرهای آلیاژی مثل تنگستن کارباید، استلایت، زیرکونیوم اکساید و ... استفاده می شود. بال ولو سیرهای شرکت نفت به عنوان نمونه با این روش بازسازی شده است.

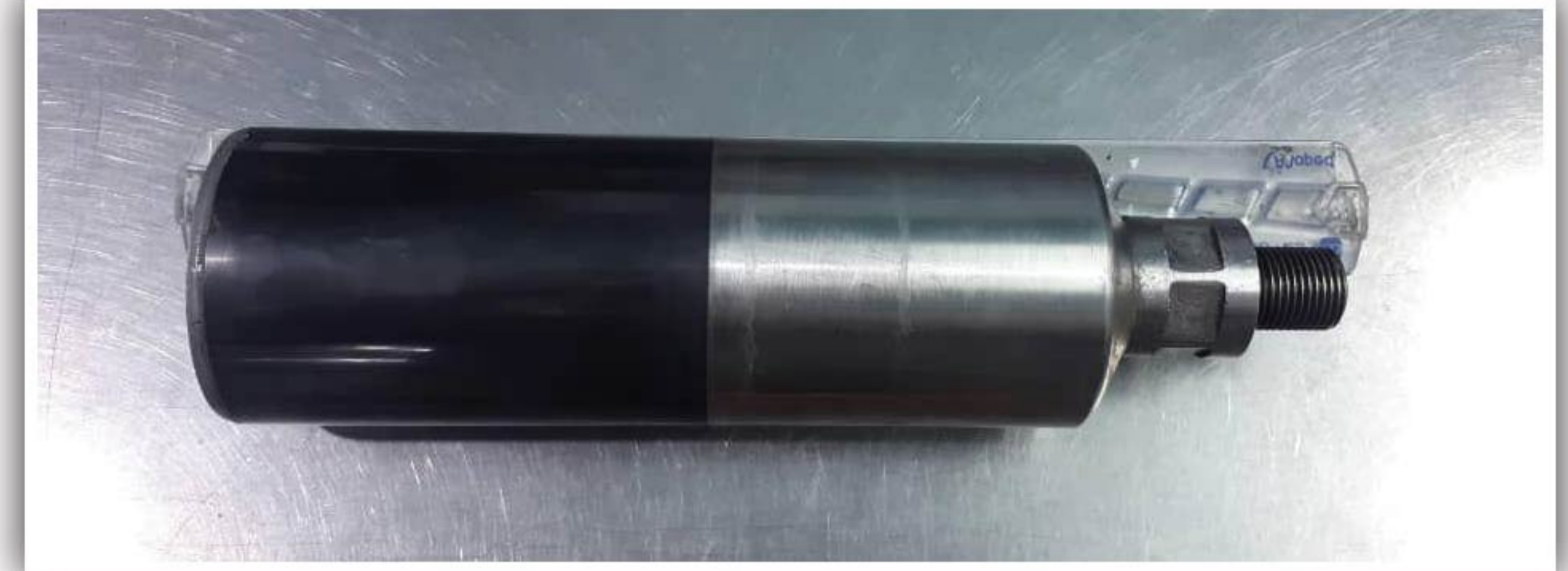




پوشش دهی با پودر سرامیک

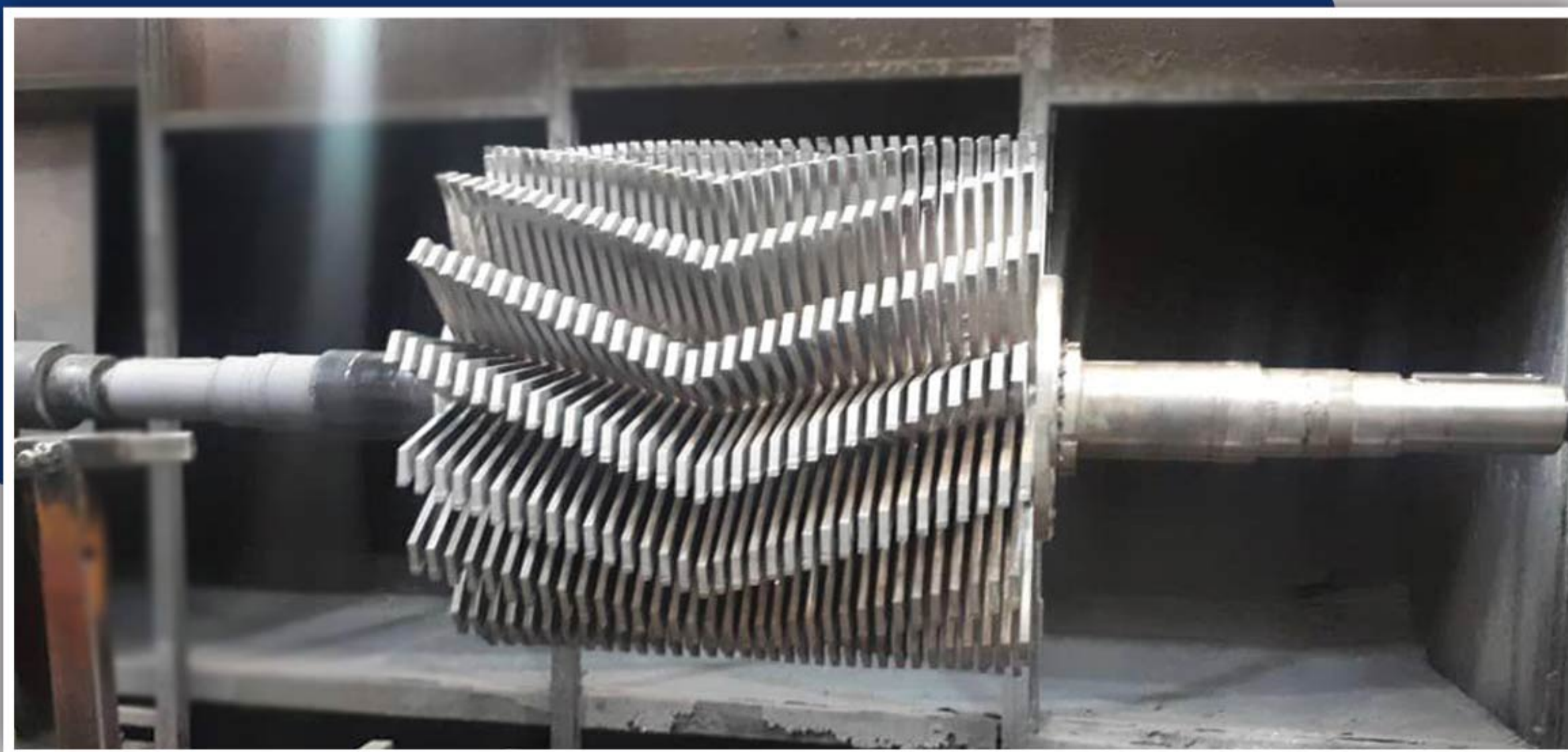
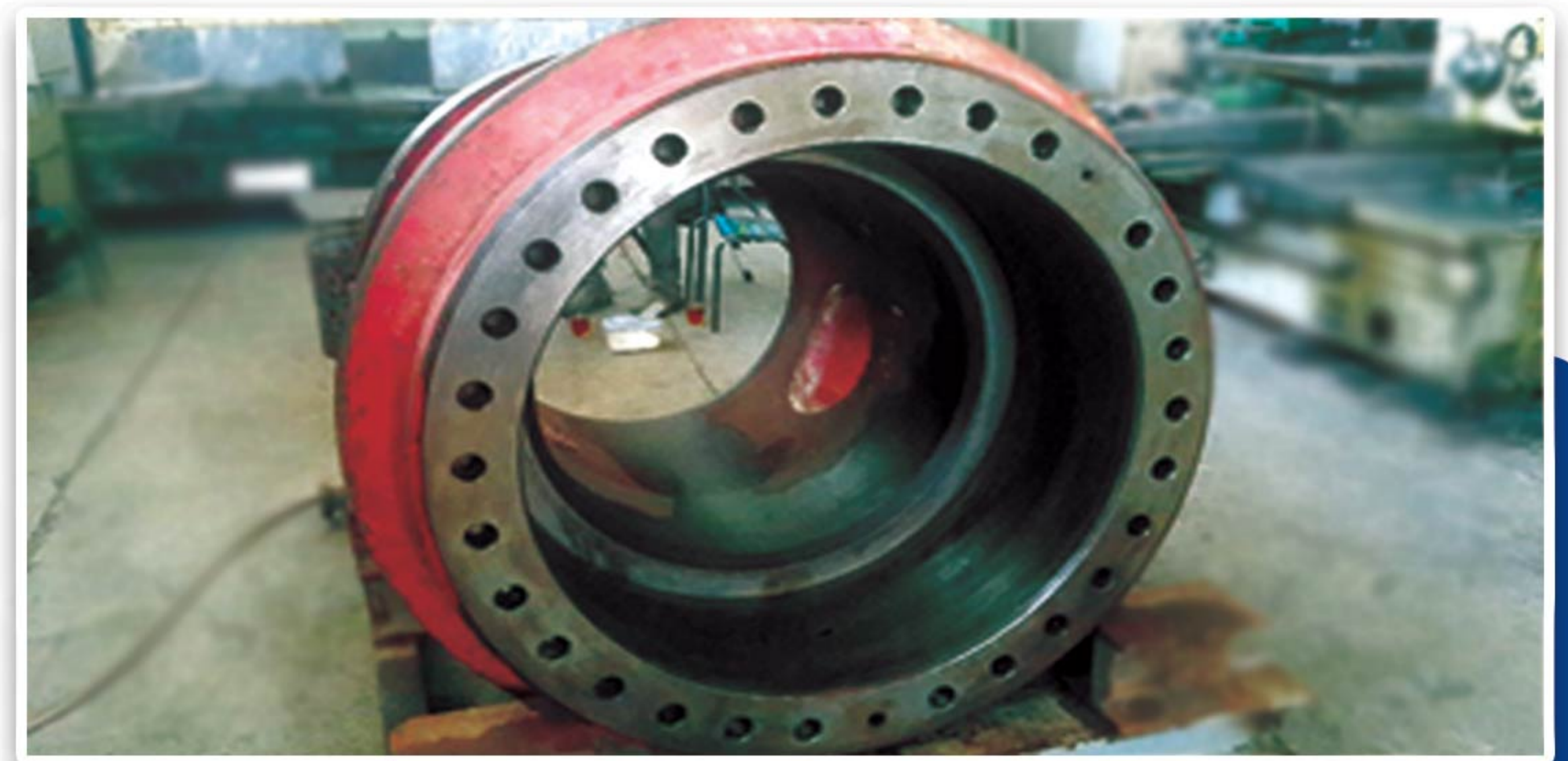


پوشش دهی با پودر سرامیک



### سایر نمونه های خدمات متال اسپری

در سیستم متال اسپری بازسازی قطر داخل از  
قطر ۱۵۰ میلی متر به بالا امکان پذیر می باشد.



بازسازی جای بلبرینگ

بازسازی لبه های ماردون انتقال مواد





### آبکاری کروم سخت



ساخت انواع قطعات و پوشش دهی آلیاژی و پوشش کروم سخت برای شعبات صنایع دفاع مانند: ساخت و کرم کاری و متال اسپری جک ها و شفت ها برای صنایع شهید ستاری، صنایع شهید صیاد شیرازی، صنایع جدید.



### صنایع کاشی



جک دو طرفه



جک هیدرولیک



پوشش دهی کروم سخت انواع پیستون پرس  
بدون محدودیت سایز



جک



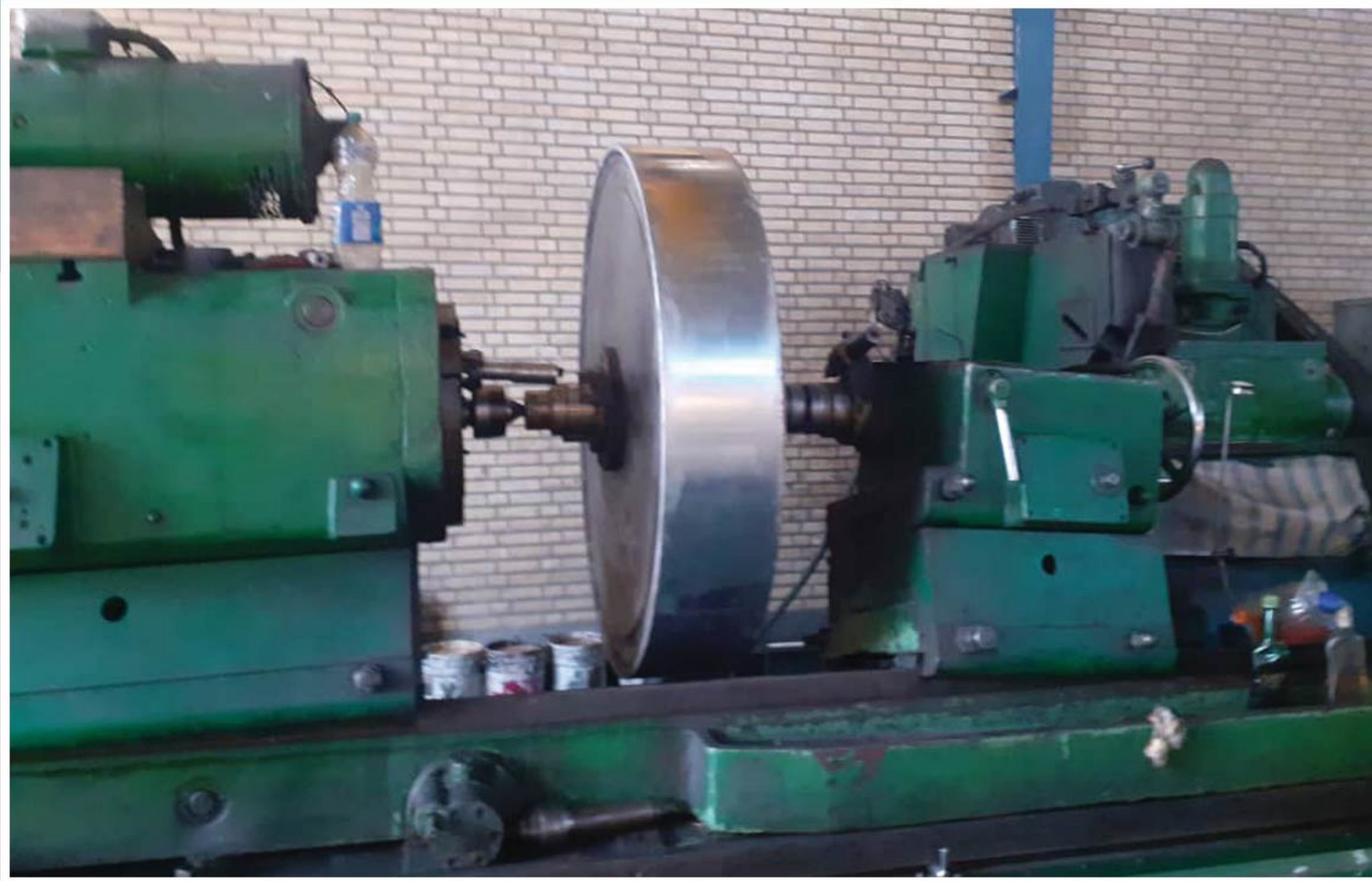
### کلیه صنایع

پوشش دهی آبکاری کروم سخت سیلندر و پیستون  
در ابعاد مختلف قابل انجام می باشد.



### صنایع چاپ و کاغذ

سیلندر چاپ به قطر ۱۰۰۰ میلیمتر





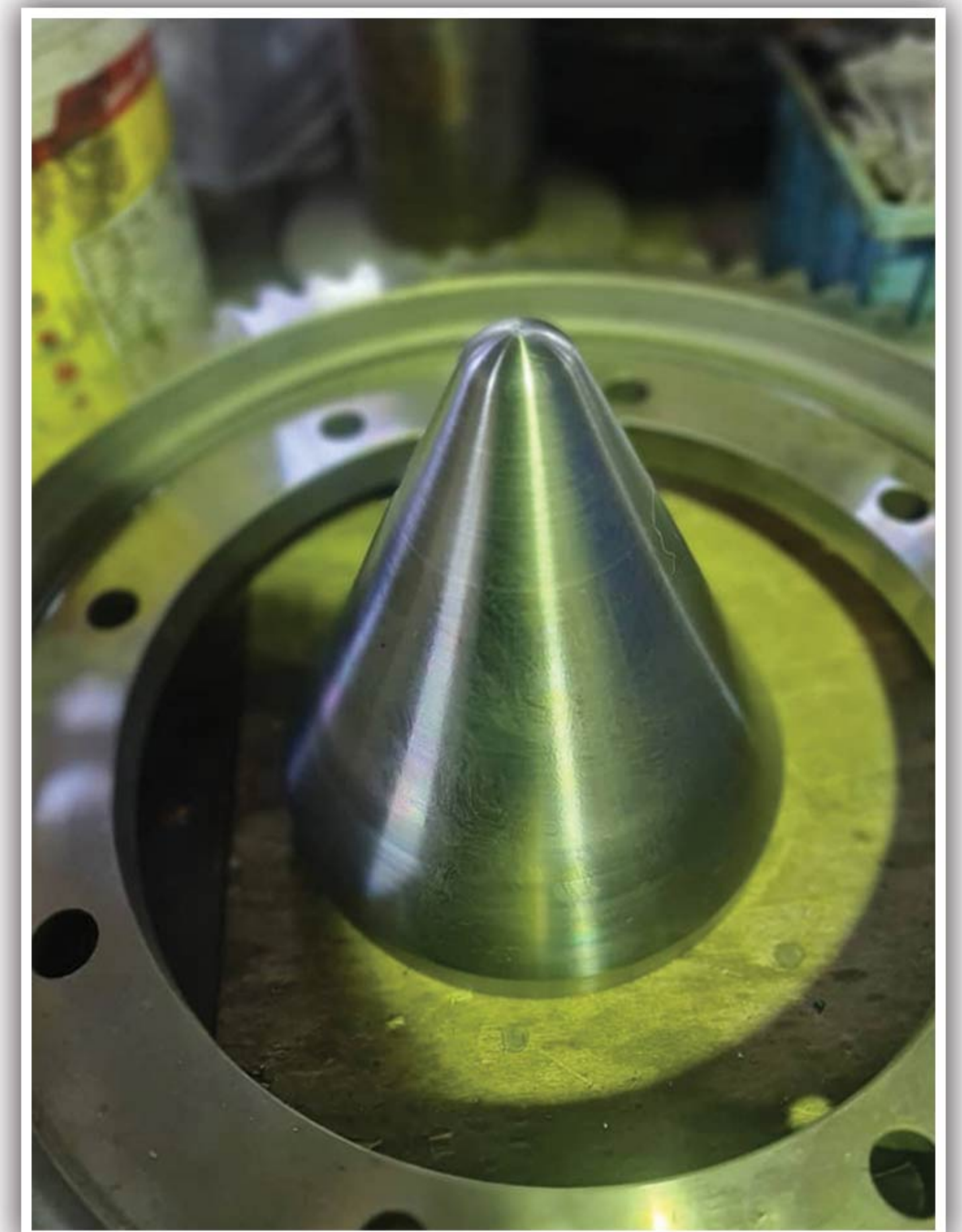
## ساخت قطعات صنعتی



رینگ به همراه فک ها



ساخت انواع فک



هدایت کننده دریافت ماشینی



ساخت انواع ماردون



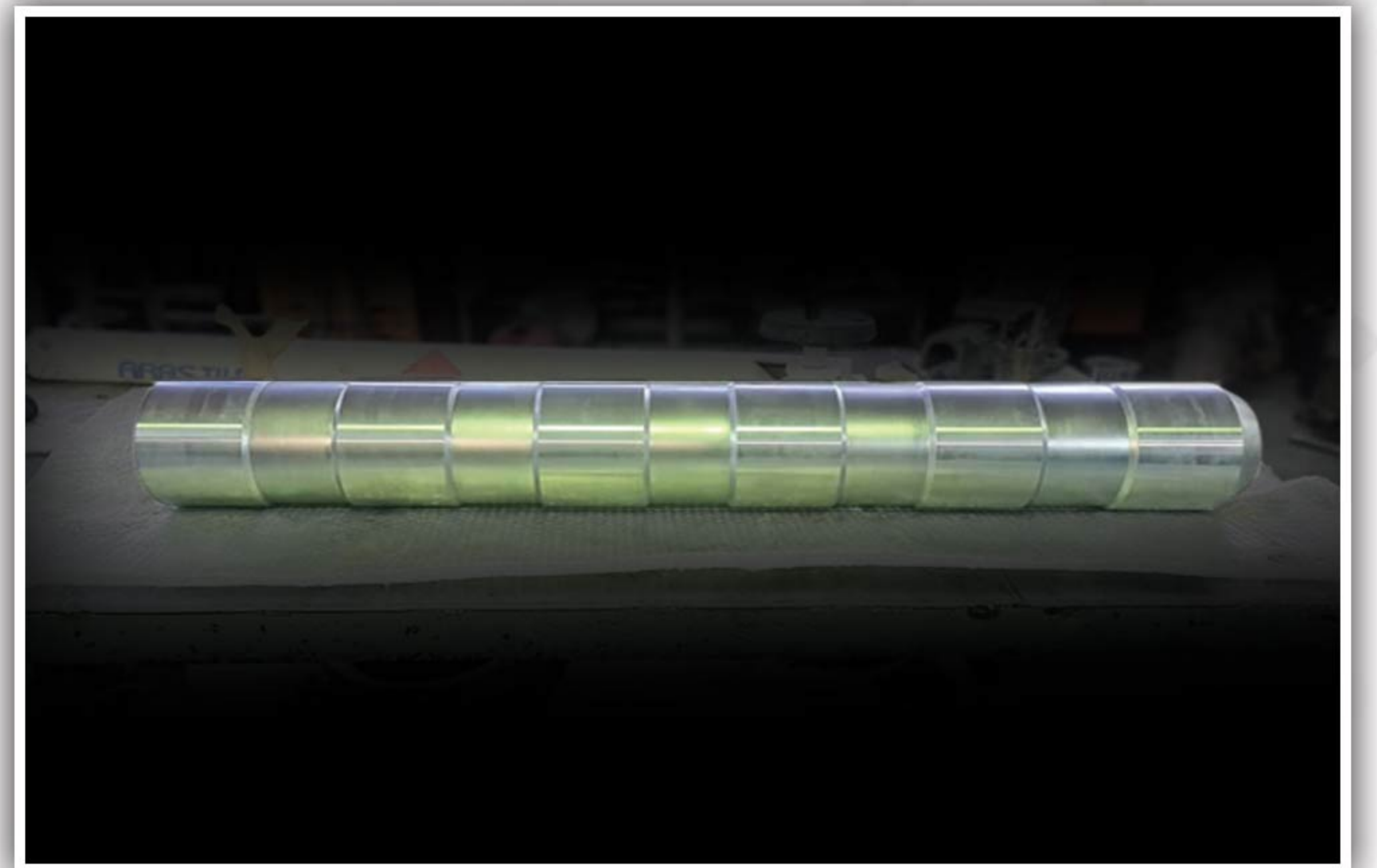
رینگ آب بند



قطعه آب شیرین کن



سواچ پلیت



دریفت ماشینی



### توانایی ها

- ۱- طراحی قطعات صنعتی
- ۲- ساخت قطعات صنعتی با تolerانس دقیق
- ۳- آبکاری کروم سخت
- ۴- ساخت یاتاقان و باییت ریزی

### سیستم های متال اسپری شامل:

- فرآیند سیمی ( wire process )
- فرآیند پودری ( powder process )
- فرآیند پلاسما ( plasma process )

### انواع جوش مانند:

- TIG ( Tungsten Inert Gas )
- MIG ( Metal Inert Gas )
- SAW ( Submerged Arc Welding )
- SMAW ( Shielded Metal Arc Welding )

### لیست تجهیزات:

- ۱- دستگاه تراش با کارگیری قطر ۱۲۰۰ میلیمتر و طول ۶۰۰۰ میلیمتر
- ۲- دستگاه تراش با طو کارگیری ۳۰۰۰ میلیمتر
- ۳- دستگاه تراش با طول کارگیری ۲۰۰۰ میلیمتر
- ۴- دستگاه سنگ محور برای ابعاد مختلف تا قطر ۱۰۰۰ میلیمتر و طول ۶۰۰۰ میلیمتر
- ۵- دستگاه فرز CNC-Manual
- ۶- دستگاه تراش CNC



## Barsa Engineering Services

مدیر عامل: مهندس زهرا حیاتی  
همراه: ۰۹۱۳ ۵۲۴ ۰۶۴۸

[www.barsaeng.com](http://www.barsaeng.com)

 <http://telegram.me/barsaeng>

 <http://instagram.com/barsa.eng>

 [Barsa.eng@gmail.com](mailto:Barsa.eng@gmail.com)