



## به نام خدا

### الف) آشنایی با شرکت

شرکت خدمات مهندسی برسا در سال ۱۳۹۴ با ارائه خدمات ساخت و بازسازی قطعات صنعتی و ماشین آلات به صنعتگران گرامی در کلیه صنایع مختلف، با هدف کاهش هزینه‌های تعویض قطعات صنعتی، کاهش هزینه‌های واردات قطعات و بهبود بهره‌وری و کارایی تجهیزات کارخانجات تأسیس گردید.

یکی از محورهای اصلی فعالیت این شرکت، بازسازی قطعات صنعتی و ماشین آلات با روش متال اسپری می‌باشد که یکی از فرآیندهای ویژه در صنایع پیشرفته است و تاریخچه ابداع آن به آقای شوپ ( Schoop ) سویسی در سال ۱۹۱۰ میلادی باز می‌گردد. بسیاری از قطعات، دستگاه‌ها و ماشین آلات صنعتی که غالباً از ارزش بالایی برخوردارند به دلایلی از قبیل سایش و خوردگی در اثر شرایط محیطی مخرب- تماس با مواد شیمیایی و آب‌های شور مستهلک شده و ناگزیر بایستی نسبت به تعویض آن‌ها اقدام گردد. این امر علاوه بر هزینه بالای خرید و یا سفارش ساخت قطعات یدکی مستلزم صرف نیرو برای یافتن منابع تامین کننده و یا تاخیر در تولید می‌باشد.

متال اسپری که یکی از شاخه‌های مهم تکنولوژی پوشش سطوح می‌باشد با توجه به تنوع مواد اولیه به صورت سیم و پودر قادر به جبران سایندهایی و ایجاد حدود ۱۵۰ نوع پوشش در طبقه‌بندی ذیل می‌باشد: -استنلس استیل ها -کربن استیل ها -آلیاژهای نیکل، کبالت -پوشش‌های نسوز مانند: -سرامیک‌ها - تنگستن کارباید ها - کرم کارباید ها - زیرکونیوم -فلزات رنگی شامل: مس، آلومینیوم، برنز، روی، بابت.

موارد کاربرد پوشش‌های فوق، بسیار وسیع بوده و به طور خلاصه می‌توان از پوشش‌های مقاوم در برابر سایش، حرارت، اکسیداسیون مواد شیمیایی مانند: اسیدها و پوشش‌هایی که در سخت‌سازی سطوح استفاده می‌شوند، نام برد.

### ب) زمینه‌های فعالیت شرکت

توضیح مختصری از فعالیت های این شرکت به شرح ذیل می باشد.

- ۱- طراحی و ساخت قطعات صنعتی طبق سفارش و استانداردهای فنی.
- ۲- بازسازی قطعات با انواع روش متال اسپری: Wire Process- Powder Process- Plasma Process
- ۳- بازسازی قطعات با انواع جوش از قبیل : TIG –MIG – SAW– SMAW .

۴- پوشش دهی آبکاری کروم سخت

۵- ساخت انواع یاتان فولادی و برنزی

۶- بابت ریزی انواع یاتاقان های پایه قلع و سرب





## ج) فهرست کارهای انجام شده

لازم به ذکر است که این شرکت در طی سال‌ها فعالیت خود خدمات قابل توجهی برای شرکت‌های مختلف انجام داده است که تعدادی از آن‌ها به شرح زیر می‌باشد:

۱- ساخت و بازسازی مکانیکال سیال، یاتاقان برای پتروشیمی آبادان، پتروشیمی اراک، پتروشیمی بندر امام، بازسازی شیرهای یکطرفه و فشارشکن شرکت نفت استان یزد.

۲- بازسازی و ساخت انواع قطعات چاپ مانند: سیلندر زینک، سیلندر لاستیک، سیلندر چاپ (فشار)، نوردهای مرکب‌دان، نوردهای آب، نوردهای مسی، لنگها و قطعات ظریف که در قسمت چاپ از دقت بالایی برخوردارند، برای چاپ و نشر کتاب‌های درسی، چاپ افست، چاپخانه‌ی بانک مرکزی، چاپخانه‌ی بانک ملی و چاپخانه‌ی بانک صادرات، روزنامه همشهری، روزنامه‌ی کیهان.

۳- بازسازی توربین‌ها و ساخت استندهای حمل موتور و متعلقات هواپیما برای شرکت سمت وابسته به صنایع هواپیمایی ایران و صنایع دفاع، ساخت و بازسازی قطعات توربین برای شرکت مپنا،

۴- بازسازی و ساخت انواع غلطک‌ها، ماردون‌ها، شفت‌ها، روتورها برای صنایع کارتن‌سازی و کاغذسازی از قبیل: کارتن البرز، کارتن پارس، کارتن مخصوص، کارتن ایران، صنایع بسته‌بندی ایران، گروه صنعتی بهشهر صنایع بسته‌بندی اهواز، کارتن میهن و مقواسازی یزد، الماس سبز کویر یزد، مدرن کاغذ.

۵- ساخت انواع قطعات و پوشش‌دهی آلیاژی و پوشش کرم سخت برای شعبات صنایع دفاع مانند: ساخت و کرم کاری و متال اسپری جک‌ها و شفت‌ها برای صنایع شهید ستاری، صنایع شهید صیاد شیرازی، صنایع جدید، صنایع دفاع تفت و صنایع حدید.

۶- ساخت و بازسازی میدل‌ها، پوسته‌های بیرونی رول‌برینگ‌های دستگاه فورج، تراست برینگ‌ها، یاتاقان‌ها، روتورها، جای بلبرینگ‌های روی شفت‌ها و داخل هازینگ‌ها برای صنایع جنگ افزار سازی.

۷- بازسازی شفت، الکترو موتورها، جای بلبرینگ، جای پکینگ، جای اورینگ، جای میل لنگ‌ها، یاتاقان‌ها و غلتک‌های انتقال در کارخانجات مواد غذایی برای تک ماکارون، زرماکارون و کارخانجات قند مانند: کارخانه قند سازند اراک.

۸- بازسازی الکترو موتورها، HOT-PLATE در صنایع داروسازی مانند: داروسازی رامین، داروسازی لقمان، داروسازی روز دارو و داروسازی تهران شیمی.

۹- بازسازی جای بلبرینگ‌های الکتروموتورها، جای بیرینگ‌های بلابرها، بازسازی میل لنگ‌ها، ساخت و بازسازی یاتاقان‌ها و بازسازی جای بلبرینگ‌های کلیه‌ی محورهای، بازسازی مجموعه‌ی تراست کوره، یاخت بوش برنزی و چدنی، سیمان خمسه، سیمان آبیگ، سیمان درود، سیمان کرمانشاه، سیمان ساوه و سیمان سیستان.

۱۰- بازسازی و ساخت انواع قطعات و راد جک‌ها، فاینال درایوها، هازینگ‌ها، میل لنگ‌ها و متعلقات برای شرکت کاتر پیلاز.





۱۱- بازسازی انواع قطعات نساجی برای شرکت‌های الیاف، کشمیران، مه نخ، فرنخ، نخ کار، چیتری و شرکت مدار.

۱۲- بازسازی غلطک‌های خردکننده سیلیس و ساخت فک‌های سنگ شکن خردکننده سیلیس شرکت چینی و بهداشتی مروارید یزد، بازسازی شفت لیفتراک، جک، بازسازی جای بلبرینگ شفت سنگ شکن، بازسازی جای بلبرینگ روتور اسکرو و ساخت پین‌های دستگاه پرس کارخانجات کاشی ایفاسرام، کیمیا سرام میبد، رباط میبد، کاشی مریم، نوین سرام و دینا سرام یزد.

۱۳- پوشش آبکاری کروم سخت پیستون پرس کارخانجات کاشی از قبیل: ایفاسرام، تکسرام، آیدا سرام بیرجند، رباط میبد

۱۴- آبکاری کروم سخت پیستون فیدر و ساخت قطعات پمپ از قبیل سواچ پلیت، قطعات دستگاه CNC، ساخت هاب و اسلیو کولپینگ، ساخت دریافت‌های دستی و ماشینی، بازسازی کمپرسور مجتمع لوله گستر اسفراین.

۱۵- ساخت قطعات شرکت صنایع مس شهید باهنر کرمان، سنگ آهن مرکزی ایران، ساخت فک آزمایشگاه معدن سرب و روی مهدی آباد.

۱۶- ساخت و بازسازی شفت‌های منوبلاگ و بوش کونیک فولاد یزد، ساخت فک گیره، آلومینیوم هزار، صنایع فولادآلیاژی پیمان یزد، بازسازی شفت، جای بلبرینگ روتور شفت گندله سازی اردکان، فولاد غدیر.

۱۷- جوشکاری و کروم جک ماشین آلات شهداب یزد، بازسازی میل سوپاپ‌های شرکت صنعتی و معدنی اولنگ.

۱۸- ساخت یاتاقان شرکت کامل پیوند، بابیت ریزی بوش شرکت برنا صنعت توس.

۱۹- بازسازی جای بلبرینگ گیربکس‌های خورشیدی، چرخ دنده و قطعات پمپ کارخانه شیشه اردکان و پلاستیک پگاه یزد.

۲۰- بازسازی جای بلبرینگ‌های خودرو برای شرکت ایران خودرو، زر زامیاد، ساخت و بازسازی قطعات ایران تایر.

۲۱- آبکاری کروم سخت نورد، شفت‌های **bonding rod** و غلتک‌های استیل البرز، فولاد ساب و صنایع هفت الماس.

۲۲- بازسازی ماردون انتقال مواد برای شرکت مقواسازی یزد. ساخت ماردون انتقال مواد، ساخت و بازسازی سیلندر و ماردون‌های دوقلو برای شرکت‌های تولید لوله، اتصالات و تولید ورق.





## د) لیست تجهیزات

لیست تجهیزات کارگاه عبارتند از:

۱. دستگاه تراش با کارگیری قطر ۱۲۰۰ میلیمتر و طول ۶۰۰۰ میلیمتر
۲. دستگاه تراش با طول کارگیری ۳۰۰۰ میلیمتر و قطر کارگیری ۸۰۰ میلیمتر
۳. دستگاه تراش با طول کارگیری ۲۰۰۰ میلیمتر و قطر کارگیری ۲۷۰ میلیمتر
۴. دستگاه سنگ محور برای ابعاد مختلف تا قطر ۱۰۰۰ میلیمتر و طول ۶۰۰۰ میلیمتر
۵. دستگاه سنگ محور برای ابعاد به قطر ۱۵۰۰ و طول ۶۰۰۰ میلیمتر
۶. دستگاه های جوش TIG- SAW- SMAW- MIG
۷. سیستم متال اسپری Wire process- Powder process- Plasma process
۸. فرز CNC

خدمات مهندسی برسا با در اختیار داشتن کادر متخصص و با سابقه در زمینه تکنولوژی پوشش سطوح و قطعه‌سازی آمادگی خود را به منظور پیشبرد صنعت ایران بر اساس استانداردهای بین المللی اعلام می‌نماید.

برسا، اکسیر جوانی قطعات شما.

با احترام

خدمات مهندسی برسا

